

Vérins à tige ▶ Mini-vérin

Série SWN

Caractéristiques techniques



Siège Social Douala - Cameroun B.P. 12591 Douala

contact@2comappro.com

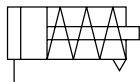
Tél : + 237 233 424 913

et + 237 674 472 158

www.2comappro.com



Vérins à tige ▶ Mini-vérin

Série SWN

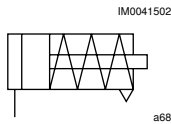
Vérin fileté, Série SWN

▶ A simple effet, tige rentrée sans pression

Vérins à tige ▶ Mini-vérin

Vérin fileté, Série SWN

▶ A simple effet, tige rentrée sans pression



Pression de service mini/maxi	2 bar / 7 bar
Températures ambiantes min. / max.	-20°C / +80°C
Température min./max. du fluide	-20°C / +80°C
Fluide	Air comprimé
Taille de particule max.	5 µm
Teneur en huile de l'air comprimé	0 mg/m³ - 1 mg/m³
Pression	6 bar

Matériaux :	
Tube du vérin	Laiton, nickelé
Tige de piston	Acier inoxydable
Couvercle avant	Laiton
Écrou pour tige de piston	Acier, galvanisé

Remarques techniques

- Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C.
- La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.
- Utilisez exclusivement les huiles autorisées par AVENTICS, voir chapitre "Informations techniques".
- Vous trouverez les forces de rappel du ressort dans le tableau de cotes !

Ø du piston	[mm]	6	10	16		
Force du piston sortante	[N]	15	38	100		

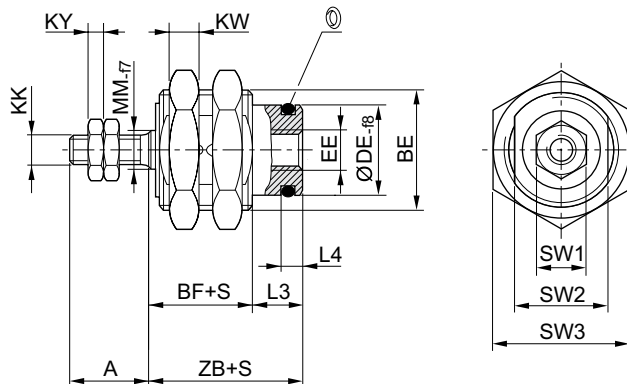
	Ø du piston	6	10	16		
	Course 5	0822406900	0822406910	0822406920		
	10	0822406901	0822406911	0822406921		
	15	0822406902	0822406912	0822406922		

Poids [kg]	Ø du piston	6	10	16		
	Course 5	0,01	0,018	0,04		
	10	0,01	0,02	0,043		
	15	0,011	0,022	0,046		

Vérin fileté, Série SWN

▶ A simple effet, tige rentrée sans pression

Dimensions



00106504_a

S = course

Ø du piston	S	A	BE	BF	DE 1)	F 2)	F 3)	EE	KK	KW	KY	L3	L4
6	5	7	M10x1	8,5	7,6	2,4	4,4	M5	M3	3	2,3	6	2,5
6	10	7	M10x1	10,5	7,6	2,1	5,8	M5	M3	3	2,3	6	2,5
6	15	7	M10x1	12,5	7,6	2,3	5	M5	M3	3	2,3	6	2,5
10	5	10	M16x1,5	9,5	12	5,8	9,2	M5	M4	6	3	7	3
10	10	10	M16x1,5	11	12	4,1	7,7	M5	M4	6	3	7	3
10	15	10	M16x1,5	13	12	3,9	8,3	M5	M4	6	3	7	3
16	5	12	M22x1,5	12,8	18,5	5,2	7,8	M5	M5	5	3,8	6,7	3,2
16	10	12	M22x1,5	13,8	18,5	5,2	7,1	M5	M5	5	3,8	6,7	3,2
16	15	12	M22x1,5	15,3	18,5	4,9	9,1	M5	M5	5	3,8	6,7	3,2

Ø du piston	MM	SW1	SW2	SW3	ZB								
6	3	5,5	9	14	14,5								
6	3	5,5	9	14	16,5								
6	3	5,5	9	14	18,5								
10	5	7	14	22	16,5								
10	5	7	14	22	18								
10	5	7	14	22	20								
16	5	8	20	27	19,5								
16	5	8	20	27	20,5								
16	5	8	20	27	22								

1) Perçage de positionnement recommandé DE^{H7}

2) Tension du ressort [N] mini

3) Tension du ressort [N] maxi

AVENTICS GmbH
Ulmer Straße 4
30880 Laatzen, GERMANY
Phone +49 511 2136-0
Fax +49 511 2136-269
www.aventics.com
info@aventics.com

D'autres adresses sont également
disponibles sur notre site Internet:
www.aventics.com/contact

AVENTICS[®]



Employer les produits AVENTICS représentés uniquement dans le domaine industriel. Lire attentivement et complètement la documentation relative au produit avant toute utilisation. Respecter les directives et les lois en vigueur dans le pays d'exploitation. En cas d'intégration du produit dans des applications, respecter les indications du fabricant de l'installation afin de garantir une utilisation sûre des produits. Les indications données servent exclusivement à la description du produit. Il ne peut être déduit de nos indications aucune déclaration quant aux propriétés précises ou à l'adaptation du produit en vue d'une application précise. Ces indications ne dispensent pas l'utilisateur d'une vérification personnelle. Il convient de tenir compte du fait que les produits sont soumis à un processus naturel d'usure et de vieillissement.

10-02-2017

Un exemple de configuration est représenté sur la page de titre. Le produit livré peut donc différer de l'illustration. Sous réserve de modifications. © AVENTICS S.à r.l., y compris en cas de dépôt d'une demande de droit de propriété industrielle. Tout pouvoir de disposition, tel que le droit de reproduction et de transfert, détenu par Aventics. Version PDF