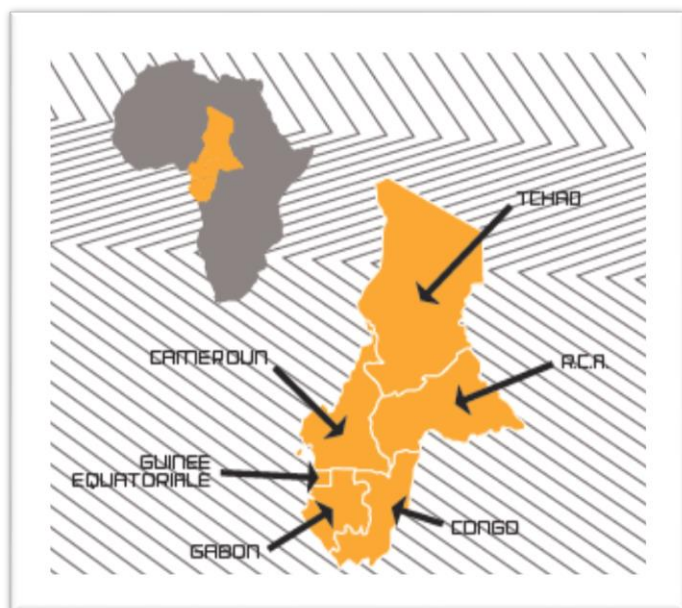




OFFRE DE FORMATION OUTILS COUPANTS



Notre équipe à votre disposition

Jean Pascal FEUDJIO
Responsable Département Outils Coupants
@ jean-pascal.feudjio@2comappro.com
(+237) 650 52 05 27 / 678 062 137

Béatrice MALELE
Commerciale
@beatrice.malele@2comappro.com
(+237) 676 994 996

Jean Marie BAYIHA
Technico-commercial
@ jean-marie.bayiha@2comappro.com
(+237) 698 00 00 02

Patrick TAMBAT
Commercial - Ouest
@ patrick.tambat@2comappro.com
servicescommercial2@gmail.com
(+237) 694 710 360

Alyda TCHAKOUNTE
Commerciale - Centre
@ alyda.tchakounte@2comappro.com
alydachristelle.2com@gmail.com
(+237) 677 935 741

Notre entreprise

Où nous trouver :

Yassa Mbwang Bakoko, lieu-dit
Carrefour 3 Frères
B.P. 12591 Douala - Cameroun
+237 674 472 158
+237 653 678 770
@ contact@2comappro.com
support.technique@2comappro.com

Scannez et retrouvez-nous
sur notre site web



Visitez notre site : www.2comappro.com

Partenaires officiels



FORMATION GAMME PRODUITS OUTILS COUPANTS

PROGRAMME

1) Le métier d'affûteur

- Connaissance du vocabulaire technique
- Rôle de l'affûtage en scierie
- Ordre de fabrication/réparation des outils
- Fonctionnement d'une scierie
- Dimensionnement des outils
- Manipulation des outils

2) Affûter

- Positionnement de la lame sur l'affûteuse
- Réglage de l'affûteuse (prise de passe, suivi du profil, morfilage...)
- Taille de la meule
- Contrôle de la lame en cours

3) Rectifier

- Réglage de la rectifieuse (prise de passe, réglage de la hauteur...)
- Utilisation des appareils de mesure
- Positionnement de la lame sur la rectifieuse
- Contrôle de la lame en cours

4) Avoyer

- Contrôle de la voie
- Positionnement de la lame
- Réglage de la hauteur de la dent
- Paramétrage de la machine en fonction de l'outil
- Contrôle de la lame en cours

5) Tensionner - Dresser - Planer

- Préparation du poste et de la lame
- Identification des défauts des outils de contrôle
- Contrôle, analyse et correction du planage, tensionnage, dressage, dégauchissage d'une lame
- Paramétrage de la machine à planer

6) Souder

- Tracage d'une coupe
- Découpe de la lame
- Paramétrage de la soudeuse
- Soudage
- Faire le revenu
- Meulage et ponçage
- Contrôle de l'épaisseur

7) Maintenance et entretien de niveau 1

- Réalisation d'un état des lieux du parc
- Formulation des points de contrôle
- Détection des pièces en mouvement
- Graissage
- Alignement de la machine
- Nettoyage
- Détection des jeux et des bruits anormaux